

ALFATER XL® A70I 4PA0010

聚丙烯 + EPDM 橡胶

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

Technical Data

产品说明

Base Polymer

Thermoplastic Vulcanisate (PP+EPDM)

Colour

natural color, bright inherent color, black

Service Temperature

max. range (depending on load, geometry, etc.) -40-125 °C

Special Features

adhesion-modified to polyamide, easy flow, good weathering resistance, good chemical resistance, good ozone resistance, good hot air resistance, good hydrolysis resistant, black fulfills weathering dry, hot (Kalahari, PV3929), black fulfills weathering moist, hot (Florida, PV3930)

Market Segment

Automotive, building and construction, do-it-yourself, electrical and electronic, Machinery, Furniture

Application Area

injection moulded parts

Typical Applications

seals, sealing lip, handles, soft touch elements, impact protection / shock absorber, functional components, casters, 2K components

Adhesion to

Polyamide, Polyamide 6, Polyamide 66

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 良好的流动性 耐臭氧性能 	<ul style="list-style-type: none"> 耐候性, 良好 耐化学品性能, 良好 	<ul style="list-style-type: none"> 耐热性, 良好 耐水解性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 把手 电气/电子应用领域 机器/机械部件 	<ul style="list-style-type: none"> 家具 建筑应用领域 密封件 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用 柔软触感应用
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> 联系制造商 		
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	0.930	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ²	75.0	cm	

弹性体

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ³ (100%应变)	3.70	MPa	ISO 37
拉伸应力 ³ (屈服)	5.60	MPa	ISO 37
伸长率 ³ (断裂)	350	%	ISO 37
撕裂强度 ⁴	25.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 ^{5, 6}			ISO 815
22°C, 72 hr	25	%	
70°C, 22 hr	40	%	
100°C, 22 hr	50	%	
125°C, 72 hr	60	%	

硬度

	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒)	70		ISO 868

ALFATER XL® A70I 4PA0010

聚丙烯 + EPDM 橡胶

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

可燃性	额定值 单位制	测试方法
灼热丝易燃指数		IEC 60695-2-12
1.0 mm	700 °C	
2.0 mm	750 °C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 热风干燥机	70 到 80 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	
加工 (熔体) 温度	215 到 260 °C	
模具温度	< 70 °C	
注射速度	快速	
背压	> 0.300 MPa	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.00 mm

³ 类型 2

⁴ B 方法，直角形试样 (不割口)

⁵ 类型 A

⁶ 25%